**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2401 - L.066.21 + LD.0065**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066.21 est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames  
• Lames L.066.21 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 46,0 mm  
› Profondeur : 31,0 mm  
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 57°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 28.932 mm4 (axe fort) °; Iz = 897 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,50 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,76 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 92%  
• Surface physique libre : 50%

Structure portante  
• Porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm  
• Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065  
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.066.21 : 1082 mm  
› Porteur LD.0065: Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur   
• Lame L.066.21 et porteur LD.0065 : 39,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2402 - L.066.21 + LD.0195**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066.21 est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames  
• Lames L.066.21 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 46,0 mm  
› Profondeur : 31,0 mm  
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 57°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 28.932 mm4 (axe fort) °; Iz = 897 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,50 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,76 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 92%  
• Surface physique libre : 50%

Structure portante  
• Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.066.21 : 1082 mm  
› Porteur LD.0195 : 706 mm

Profondeur   
• Lame L.066.21 et porteur LD.0195 : 50,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2403 - L.066.21 + LD.0460**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066.21 est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames  
• Lames L.066.21 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 46,0 mm  
› Profondeur : 31,0 mm  
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 57°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 28.932 mm4 (axe fort) °; Iz = 897 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,50 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,76 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 92%  
• Surface physique libre : 50%

Structure portante   
• Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.066.21 : 1082 mm  
› Porteur LD.0460 : 1.704 mm

Profondeur   
• Lame L.066.21 et porteur LD.0460 : 77,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2404 - L.066.21 + LD.0995**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066.21 est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames  
• Lames L.066.21 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 46,0 mm  
› Profondeur : 31,0 mm  
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 57°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 28.932 mm4 (axe fort) °; Iz = 897 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,50 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,76 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 92%  
• Surface physique libre : 50%

Structure portante  
• Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.066.21 : 1082 mm  
› Porteur LD.0995 : 3.337 mm

Profondeur   
• Lame L.066.21 et porteur LD.0995 : 130,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2405 - L.066.21 + SD.014**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066.21 est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames  
• Lames L.066.21 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 46,0 mm  
› Profondeur : 31,0 mm  
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 57°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 28.932 mm4 (axe fort) °; Iz = 897 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,50 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,76 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 92%  
• Surface physique libre : 50%

Structure portante  
• Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014  
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.066.21 : 1082 mm  
› Porteur SD.014 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur   
• Lame L.066.21 et porteur SD.014 : 47,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2406 - L.066.21 + SD.054**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066.21 est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames  
• Lames L.066.21 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 46,0 mm  
› Profondeur : 31,0 mm  
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 57°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 28.932 mm4 (axe fort) °; Iz = 897 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,50 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,76 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 92%  
• Surface physique libre : 50%

Structure portante  
• Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.066.21 : 1082 mm  
› Porteur SD.054 : 2.314 mm

Profondeur   
• Lame L.066.21 et porteur SD.054 : 87,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2407 - L.066.21 + SD.100**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066.21 est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames  
• Lames L.066.21 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 46,0 mm  
› Profondeur : 31,0 mm  
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 57°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 28.932 mm4 (axe fort) °; Iz = 897 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,50 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,76 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 92%  
• Surface physique libre : 50%

Structure portante   
• Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé: 40 x 100,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.066.21 : 1082 mm  
› Porteur SD.100 : 4.201 mm

Profondeur   
• Lame L.066.21 et porteur SD.100 : 133,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)